



SCHEDA TECNICA

MEKOL 1130

collante per incollaggio di blocchi e strati

DESCRIZIONE

MEKOL 1130 è un collante in dispersione per incollaggio di legno massello quando venga richiesta resistenza all'acqua secondo la norma **EN 204-D3** ed elevata resistenza termica secondo la norma DIN EN 14275; **WATT 91**: resistenza al taglio per trazione a 80°C > **7,0 N/mm²**.

CAMPO DI APPLICAZIONE

Il collante viene usato per incollaggi:

- dove i prodotti sono esposti alla elevata umidità relativa dell'aria
- dove i prodotti sono esposti a condensazione o fuoriuscite d'acqua di breve durata: finestre, porte, arredo per ambienti umidi, ripiani di lavoro nelle cucine, scale
- dove è richiesta elevata solidità della giuntura e tempo corto di pressatura

Il collante è indicato per incollaggi con presse a freddo, a caldo e ad alta frequenza.

Lo raccomandiamo anche per la nobilitazione a caldo di carte decorative su pannelli truciolari e fibrolegnosi e per la nobilitazione di tranciati con presse 3D a membrane o presse vacuum.

Come collante bicomponente con l'aggiunta di 5% del induritore MEKOL B10 è conforme alle **norme EN 204 classe D4**.

CARATTERISTICHE

| | |
|--|---|
| base chimica | polimero PVA in dispersione acquosa |
| colore | bianco, il film secco è trasparente |
| velocità di adesione | alta, collante rapido |
| viscosità a 20°C (Brookfield RVT, col. 5/ 20 rpm) | 8 000 - 11 000 mPa s |
| pH (ISO 976) | ca. 3 |
| TMF | ca. +4°C |
| tempo aperto a 20°C e umidità relativa dell'aria | 65%, su legno di faggio con l'umidità 10% |
| - con spalmatura di 100 gr./m ² di collante | ca. 2 minuti |
| - con spalmatura di 200 gr./m ² di collante | ca. 7 minuti |
| classificazione | non necessario. Il collante non è classificato come pericoloso |
| <u>Componente B – induritore MEKOL B10:</u> | |
| base chimica | poliisocinato |
| colore | giallastro |
| classificazione | Xn –nocivo per la salute, contiene isocianato (vedi scheda di sicurezza) |
| <u>Miscela:</u> | |
| rapporto collante : induritore (parti in peso) | 100 : 5 – 7 (dipende dalle condizione alle quali sarà esposto il prodotto e dal tipo di legno) |
| tempo di vita della miscela collante | ca. 8 ore |

L'incollatura ottiene una completa resistenza all'acqua dopo sette giorni.

MODALITÀ D'IMPIEGO

In seguito a lunghi periodi di stoccaggio si consiglia di mescolare bene il collante prima dell'utilizzo.

Preparazione del sistema: 100 parti del collante MEKOL 1130 e 5 - 7 parti (in peso) del induritore MEKOL B10. Si consiglia di aggiungere gradualmente durante la miscelazione la componente B e mescolare accuratamente, fino ad ottenere una miscela omogenea. L'omogeneità è essenziale per ottenere una buona resistenza all'acqua. Miscela così preparata è utilizzabile ca. 8 ore.

Temperature sopra 20°C riducono sostanzialmente il tempo di vita della miscela.

Le superfici da incollare devono essere ben preparate – piane, lisce, asciutte e prive di polvere, grassi ed altre impurità.

Il collante viene applicato a mano o con macchina, con i dispositivi tradizionali e con i applicatori (pennello, spatola dentata, bottiglia in plastica con un ugello, rullo manuale, spalmatrice a rullo, ad ugelli ...). La spalmatura deve essere unilaterale in strato sottile e uniforme su tutta la superficie. Per le costruzioni con spine in legno e le giunture di elevata solidità si consiglia la spalmatura bilaterale.

Condizioni ottimali di lavoro:

| | |
|--|---|
| temperatura del collante, dei materiali e del ambiente | 18 - 20°C |
| umidità relativa dell'aria | 60 - 70% |
| umidità del legno | 8 - 10% per mobili interni 12 - 15% per mobili esterni |

spalmatura

- incollaggio di blocchi ed assemblaggio 120 - 180 g/m²
- impiallacciatura 100 - 150 g/m²

pressione durante la pressatura

- incastri ed incollaggio con laminati HPL min. 0,5 N/mm²
- impiallacciatura min. 0,2 N/mm²

Tempo di pressatura:

Dipende dalla temperatura dell'ambiente, del collante e dai materiali incollati, dall'umidità e dal tipo di legno nonché dalla pressione applicata durante il pressaggio e dalla quantità di collante spalmato. Osservando le indicate condizioni ottimali di lavoro si consigliano seguenti tempi di pressatura:

| | |
|---|---|
| | almeno |
| incollaggio di blocchi (legno dolce / duro) | a 20°C 15 / 30 minuti a 50°C 3 / 5 minuti |
| impiallacciatura (spessore 0,6 - 0,8 mm) | a 20°C 10 - 15 minuti a 50°C 6 - 8 minuti a 70°C 4 - 6 minuti |
| superfici piane (laminati) | a 20°C 15 - 20 minuti a 50°C 6 - 8 minuti a 70°C 4 - 6 minuti |

In presenza di maggiore umidità del legno, di superiore quantità del collante spalmato e/o temperature inferiori a quelle consigliate è necessario aumentare adeguatamente il tempo di pressatura.

Da non utilizzare a temperature inferiori a 15°C.

È possibile svolgere ulteriori lavori sulle superfici dopo 12 ore.

PULIZIA

Gli utensili ed attrezzi utilizzati vanno puliti con acqua prima che il collante indurisca.

CONFEZIONI

MEKOL 1130

secchi in plastica 30 kg

altri tipi d'imballaggio secondo l'accordo

MEKOL B10

bottiglia in plastica 0,75 kg

STOCCAGGIO

Conservare ben chiuso nell'imballaggio originale a temperature fino a +25°C.

Il collante è resistente alle basse temperature fino a - 30°C. Lo stoccaggio a temperature sopra + 25°C riduce sostanzialmente il tempo d'utilizzo del collante!

Il collante propriamente stoccato mantiene la sua stabilità almeno 12 mesi.

Si consiglia di mescolare bene il collante prima dell'utilizzo.

Le informazioni e i consigli sopra riportati riguardo allo scopo e il modo d'utilizzo dei nostri prodotti sono basati sulle nostre conoscenze, i test da laboratorio e le esperienze pratiche finora raccolte.

Vi garantiamo la qualità costante dei nostri prodotti ed i parametri in accordo con le specificazioni tecniche. Il nostro servizio di consulenza tecnica resta a vostra disposizione. Tutto ciò comunque non libera l'utente dal dovere di provare prima l'adeguatezza dei nostri prodotti al suo caso specifico (riguardo a procedure e materiali). Tale prova deve essere ripetuta ad ogni cambio di materiali o fornitori.

In quanto i nostri prodotti si possono utilizzare con materiali diversi e in condizioni di lavoro variabili, sulle quali non abbiamo nessun influsso, non possiamo accettare alcuna responsabilità riguardo alle istruzioni riportate di sopra o altri consigli verbali.